

ICS 13.310
CCS A 92

DB 14

山 西 省 地 方 标 准

DB 14/T 1760—2018

车架号码无损检验方法

2018 - 12 - 20 发布

2019 - 02 - 20 实施

山西省市场监督管理局

发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 基本要求	2
5 检验内容	2
6 设备	2
7 操作流程	2
参考文献	4

前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由山西省公安厅提出并归口。

本标准起草单位：山西省公安厅刑侦技术研究所、太原市公安局、深圳安达警用科技有限公司。

本标准主要起草人：文涓、韩志毅、赵辛、王大利、胡志超、兰双凌、刘大江。

车架号码无损检验方法

1 范围

本标准规定了车架号码无损检验的术语和定义、基本要求、检验内容、设备及操作流程。
本标准适用于机动车车架号码的变造识别。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GA/T 952 法庭科学机动车发动机号码和车架号码检验规程

GBZ 130 医用X射线诊断放射防护要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 机动车

指以动力装置驱动或者牵引，上道路行驶的供人员乘用或者用于运送物品以及进行工程专项作业的轮式车辆。

3.2 车辆识别代码（VIN）

是指车辆生产企业为了识别某一辆车而为该车辆指定的一组号码。

3.3 车架号码

是指车架上的车辆识别代码（VIN）。

3.4 无损检验

在不损害或不影响车架号码的结构、性质、状态的情况下，对车架号码进行检查识别。

3.5 超声波检验

利用超声波技术进行检查识别。

3.6 耦合剂

在超声波检验中，为了保证声能的有效传递，在探头与车架表面之间涂抹的液体。常用的耦合剂包括水、机油、甘油、水玻璃等。

3.7 X射线检验

利用X射线技术进行检查识别。

3.8 变造痕迹

在车架号码区域毁改后留下的形迹。

4 基本要求

- 4.1 车架号码检验规程应符合 GA/T 952 的要求。
- 4.2 检验人员应具备相应的专业知识。
- 4.3 检验人员应按规定程序进行操作。
- 4.4 出具检验报告的机构应具有相关资质。
- 4.5 X 射线放射防护应符合 GBZ 130 的要求，并设立安全警戒标志。

5 检验内容

- 5.1 判断车架号码是否被改动过。
- 5.2 车架号若被改动过，应复现车架号码。

6 设备

便携式车架完整性检测仪、便携式X射线检验设备及防护装备。

7 操作流程

7.1 对待检载体记录

用文字和照相方式对待检载体原始状况进行记录。

7.2 直接观察

- 7.2.1 观察车架号码所处的位置与车型是否相符。
- 7.2.2 观察车架号码与车上识别码及车的相关资料号码是否一致。
- 7.2.3 观察机动车号码中的数字形状是否与该车的车型的原厂号码的字型相符。
- 7.2.4 观察同组号码中的数字形状、大小、排列是否整齐；数字间的间距是否一致。
- 7.2.5 观察号码中的数字的笔划是否均匀、圆滑。
- 7.2.6 观察号码四周的搭配、接合是否均匀、自然，周边是否一致。
- 7.2.7 观察号码平台的表面是否有明显整齐的铣、铲痕。
- 7.2.8 观察车架号码背面凸起字迹与正面字迹是否一致。

7.3 触摸检验

- 7.3.1 正规厂家出厂的车辆号码表面均是平整的（手工凿打的号码除外），用手触摸如有异常说明号码有可能被更改过。
- 7.3.2 如果车辆号码被更改过，要通过其他方法进一步检验证实。

7.4 超声波检验

- 7.4.1 便携式车架完整性检测仪进行校准。
- 7.4.2 在可疑车架号码部位表面涂抹耦合剂，使用超声探头直线往返扫查，扫查速度不应大于 5mm/s。
- 7.4.3 超声回波反应异常，产生报警，即判定存在变造痕迹。
- 7.4.4 耦合剂宜采用 0W 级别以上的机油。

7.5 X 射线检验

- 7.5.1 便携式 X 射线检验设备进行校准。
- 7.5.2 将 X 射线传感器紧贴在车架号码可疑部位背部。
- 7.5.3 对可疑区域采用阶梯曝光法分段进行，并实施数据传输分析。
- 7.5.4 车架 X 射线影像梯度层次出现明显异常，字迹与目视结果出现差异，即判定存在变造痕迹。

7.6 检验记录

按照公安部标准格式，用文字和照相方式直接对车辆的原始情况、检验人员、检验方法、检验步骤、参数及结果描述等进行必要记录。

参 考 文 献

- (1) GB 16735. 道路车辆 车辆识别代码. (VIN) (ISO 3779) .
- (2) GB/T 12604. 1-1990. 无损检验术语 超声检验.
- (3) JB/T 7413-1994. 携带式工业 X 射线探伤机.